



**YANMAR**

# Vi012-2A

MINI-GRAVEMASKINE



**Driftsvægt**

1 245 kg

**Motor**

3TNV70-WBVB

**Løsrivningskraft**

5,8 kN

**Brydekraft**

13,9 kN



# DEN ALLERBEDSTE



## YDERST KOMPAKT

Den har formen til nemt og effektivt arbejde under trange forhold. Med et understel, der kan køres ud, og en samlet bredde på 1 meter er ViO12-2A en flittig arbejdshest til trange steder såsom bygningsfundamenter, indendørs renovering, rørlægning og landskabspleje.



## EKSTRA KØREHASTIGHEDSKONTAKT

Den ekstra kørehastighedskontakt fås som standard, hvilket gør det muligt at køre maskinen med en hastighed på op til 4 km/t. Kontakten er placeret tæt på kørehåndtagene i nærheden af forskydningshåndtagene.



## ERGONOMI

Brugen af joystick på begge sider af sædet forbedrer førerens placering og øger dermed hans komfort under arbejdet.



## STABILITET

ViO12-2A har en driftsvægt på 1.245 kg og det længste understel i denne klasse på 1.440 mm. Resultatet er en ægte forbedring af førerens komfort. Han nyder godt af en mere jævn kørsel og øget produktivitet.



## YANMAR-MOTOR

YANMAR TNV-motoren er designet til at kombinere en høj ydelse med renere emissioner. Med en effekt på 9,2 kW lever den op til EUs emissionsstandarder.



## YDELSE

Den vægt, der er blevet lagt på kraftoverførselssystemet, sørger for en fremragende ydelse, og den optimale kombination af ViO12-2A-maskines gravekraft og arbejdscyklusser sikrer en uovertruffen produktivitet.



# YDERST KOMPAKT

## VIO12-2A ER EN ÆGTE ZERO TAIL SWING-GRAVEMASKINE

- + Understel kørt ud : den forreste del af den øverste ramme overstiger ikke larvebåndenes bredde.
- + Understel kørt ind : den bageste del af maskinen rager kun 85 mm ud.
- + Minimal drejeradius fortil med bomsving : 1.080 mm.
- + Drejeradius bagtil : kun 650 mm.
- + Bredden på understellet er reduceret til 830 mm, når det er kørt ind.

## BRUGERENS FORDELE

- + Nem adgang under trange forhold og mulighed for at arbejde langs en væg.
- + Maskinen egner sig perfekt til renovering af bygninger.
- + ViO-konceptet giver føreren mulighed for at arbejde uden skulle holde øje med den bageste del af maskinen : sikkerhed og produktivitet.



## UNDERSTEL MED UNIKT DESIGN, DER KAN KØRES UD

- + Mindre mellemrum mellem de bevægelige dele: ingen ophobninger af jord, når understellet køres ud.
- + Meget pålidelig i lang tid.
- + ViO12-2A er ekstremt stabil takket være brugen af et understel, der kan køres ud, og en god vægtfordeling.



## DOZERBLAD, DER NEMT KAN FORLÆNGES

De leddede dozerbladforlængere er permanent fastgjort på dozerbladet. Positionen kan hurtigt ændres uden brug af værktøj. Ingen risiko for at tabe dozerbladforlængerne.





# DESIGN

## JOYSTICKS

### FORBEDRET ERGONOMI

ViO12-2A er udstyret med joystick på begge sider af sædet :

- + Forbedret førerposition.
- + Øget komfort.
- + Bedre kontrol over maskinens bevægelser.
- + Øget produktivitet og nøjagtighed.

### ENKEL OG ROBUST

Yanmar har besluttet sig for at bruge de samme velfungerende joystick, som bruges til virksomhedens tungere mini-gravemaskiner. Dette veludtænkte system har følgende funktioner :

- + Mindre risiko for skader og stilstandstid.
- + Længere levetid.



# STABILITET

ViO12-2A har en driftsvægt på 1.245 kg og det længste understel i denne klasse på 1.440 mm. Maskinen er mere stabil med tunge læs eller tungt udstyr. Det er meget vigtigt i forbindelse med vigtige anvendelser af denne type mini-gravemaskine, såsom nedrivningsarbejde.



# VEDLIGEHO-DELSE

### NEM ADGANG

Den store motorhjelme giver nem adgang til vigtige komponenter, og det venstre sideværn af stål, er nemt at tage af og giver adgang til filteret.

### KUN DE BEDSTE KOMPONENTER

Alle komponenterne på ViO12-2A er udviklet for at opnå en pålidelig og robust maskine, som kan klare krævende opgaver.



# YDELSE

## MOTOR

Vi012-2A er udstyret med en Yanmar-dieselmotor 3TNV70, som har en effekt på 9,2 kW og et moment på 53 Nm. Dette gør det muligt at øge maskinens ydelse betydeligt.

## HYDRAULIK

I modsat til branchestandarderne for denne maskinklasse bruger Yanmar en regulerbar aksialstempelpumpe, som tilpasser flowet og trykket i forhold til belastningen, hvilket sørger for en mere jævn drift og øger førerens komfort. Pumpens flow på 2x11 l/min og det høje driftstryk (210 bar) bidrager også til en forbedring af maskinens produktivitet og dens arbejdhastighed.



# KINEMATIK

## KUNDENS FORDELE



BEDRE YDELSE

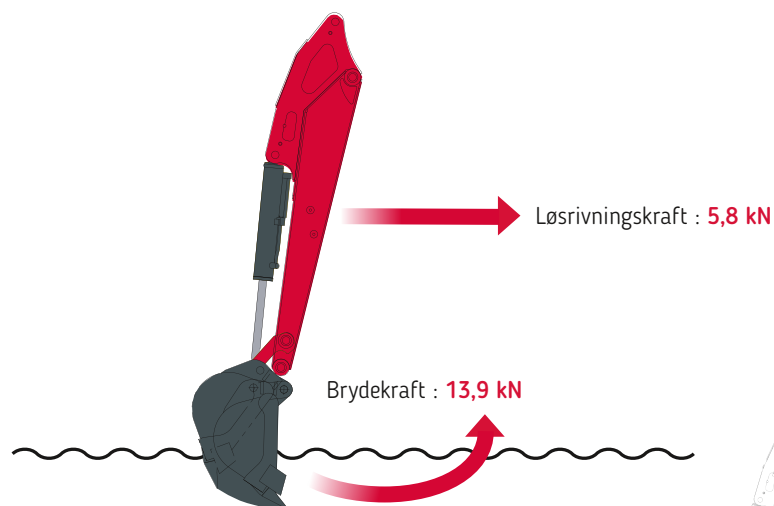


FORBEDRET ANTAL CYKLUSSE



ØGET PRODUKTIVITET

Aflæsningshøjde : **2.370 mm**



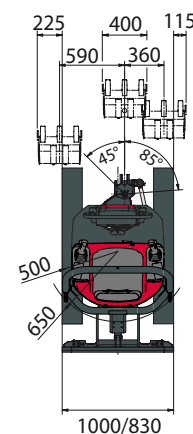
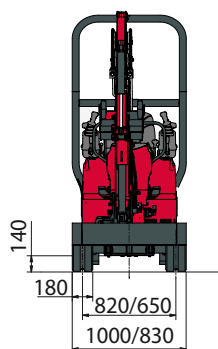
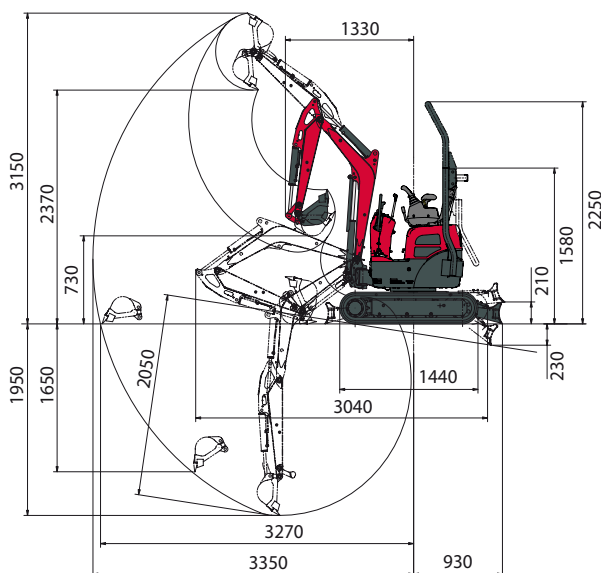
Lodret gravedybde : **1.650 mm**

Gravedybde : **1.950 mm**



# DIMENSIONER

<b>A</b> Samlet længde	3 040 mm	<b>H</b> Samlet dozerbladbredde	1 000/830* mm
<b>B</b> Samlet højde	1 580/2 250mm**	<b>I</b> Samlet dozerbladhøjde	210 mm
<b>C</b> Samlet bredde	1 000/830* mm	<b>J</b> Dozerbladets strækning	940 mm
<b>D</b> Afstand mellem trækjul og forhjul	1 120 mm	<b>K</b> Maks. Bladhøjde over jorden	210 mm
<b>E</b> Længde på understellet	1 440 mm	<b>L</b> Bladets maks. sænkingsdybde	230 mm
<b>F</b> Sporvidde	820/650 mm	<b>M</b> Minimumsfrihøjde	140 mm
<b>G</b> Båndbredde	180 mm	<b>M'</b> Frihøjde med modvægt	370 mm



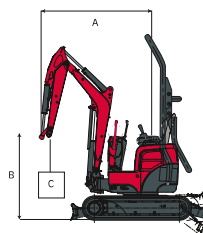
<b>N</b> Maks. gravedybde – dozerblad løftet	1 950 mm	<b>U</b> Bom svinger fra midt til venstre	45°
<b>O</b> Maks. gravedybde – dozerblad sænket	2 050 mm	<b>V</b> Bom svinger fra midt til højre	85°
<b>P</b> Maks. rækkevidde på jorden	3 270 mm	<b>W</b> Armlængde	980 mm
<b>Q</b> Maks. rækkevidde	3 350 mm	<b>X</b> Minimal drejeradius fortil	1 330 mm
<b>R</b> Maks. lodret væg	1 650 mm	<b>Y</b> Minimal drejeradius fortil med bomsving	1 080 mm
<b>S</b> Maks. højde ved aflæsning	2 370 mm	<b>Z</b> Drejeradius bagtil	650/780 mm*
<b>T</b> Maks. gravehøjde	3 150 mm		

\*Med forbehold for tekniske ændringer. Dimensionerne er angivet i mm med standard Yanmar-skovl.

# LØFTEKAPACITET

 Aflæsning, kapacitet forud

 Aflæsning, kapacitet 90° til siden



**N** : Understel kørt ind  
**W** : Understel kørt ud

A	Dozerblad på jorden												Dozerblad over jorden																
	Max.		2,5 m				2 m				1,5 m				Max.		2,5 m				2 m				1,5 m				
B	(A=)		W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	
2,0 m (2,55)	*185	115	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-					
1,5 m (2,8)	125	95	230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-					
1,0 m (2,85)	115	90	*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365					
0,5 m (2,9)	110	85	*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355					
0 m (2,8)	115	85	*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335					
-0,5 m (2,7)	125	90	*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330					

[ Dataene i disse tabeller repræsenterer løftekapaciteten i henhold til standarden ISO 10567. De svarer til 75 % af den maksimale statiske aflæsningskapacitet eller 87 % af den hydrauliske løftekapacitet. Data mærket med \* er løftekapacitetens hydrauliske grænser. ]

# TEKNISKE SPECIFIKATIONER

## [ VÆGT +/- 2% (EN-STANDARD) ]

	Vægt	Fladetryk
Driftsvægt (larvebånd af gummi)	1.245 kg	0,28 kg/cm <sup>2</sup>
Transportvægt (larvebånd af gummi)	1.170 kg	0,26 kg/cm <sup>2</sup>

## [ MOTOR ]

Type	3TNV70-WBVB
Standarder	Stage V
Brændstof	Diesel
Nettoeffekt	9,2 kW (ved 2.000 o/min)
Bruttoeffekt	9,3 kW (ved 2.000 o/min)
Slagvolumen	0,854 l
Maksimalt moment	48,4 - 52 N.m (ved 1.600 o/min)
Kølesystem	Væske
Starter	12V - 1,1 kW
Batteri	12V - 36 Ah
Generator	14V - 8,5 A

## [ HYDRAULIKSYSTEM ]

Maksimalt tryk	210 bar
1 dobbelt variabel stempelpumpe	2 x 11 l/min
1 tandhjulspumpe	6 l/min

PTO	Beregnete data ved 2.000 o/min.	
	Tryk	OliefLOW
1-vejs	0-190 bar	24.5 - 9,3 l/min

 OliefLOWet mindskes, som trykket stiger.

## [ YDELSE ]

Kørehastighed	2,1-4 km/t
Svinghastighed	10 o/min
Løsrivningskraft	5,8 kN
Brydekraft	13,9 kN
Trækraft (1. hastighed)	9,2 kN
Hældningskapacitet	25°
Støjniveau (2000/14/CE og 2005/88/CE)	Lwa = 89 dBA ; Lpag = 73 dBA

## [ UNDERSTEL ]

Antal overruller	1
Antal underruller	3

## [ KAPACITET ]

Brændstoftank	12 l
Kølervæske	2,5 l
Motorolie	2,8 l
Hydraulikkredsløb	14,3 l
Hydrauliktank	7,4 l

## SERVICEINTERVAL

[ Skift af motorolie og filter : 50 timer (1.) / 500 timer (2.) ] [ Skift af brændstoffilter : 250 timer ] [ Skift af hydraulikoliefilter : 50 timer (1.) / 500 timer (2.) ] [ Skift af hydraulikoliefilter : 1.000 timer ] [ Skift af kølervæske : 2.000 timer ]



**YANMAR**



Yanmar Compact Equipment EMEA

DK\_VI012-2A\_0522



[www.yanmar.com](http://www.yanmar.com)

***BUILDING  
WITH YOU***

Printet i Frankrig - Der tages forbehold for ændringer i materialet og tegningerne fra producentens side uden varsel. Kontakt din lokale forhandler af Yanmar CE EMEA, hvis du ønsker yderligere oplysninger.